

Załącznik do decyzji z dnia 21 sierpnia 2026 r., znak: WOŚ.6220.25.14.2024

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2026 r., poz. 670 t.j.) polegającego na budowie zakładu produkcji nawozów i paliw organicznych, w tym biometanu na dz. o nr ewid. 141 i 142 obręb 0021 Węgorzyn, gmina Ryńsk.

Przedsięwzięcie będzie polegało na budowie Zakładu produkcji nawozów i paliw organicznych, w tym biometanu, w którym w procesie produkcyjnym wytwarzany będzie biogaz, biometan (w postaci gazowej oraz skroplonej), dwutlenek węgla (w postaci skroplonej) oraz odnawialna energia elektryczna z kogeneracji. W ramach planowanej inwestycji prowadzony będzie proces mikrobiologicznego przekształcenia masy organicznej zawartej w surowcach pochodzenia rolniczego, ubocznych produktach pochodzenia zwierzęcego oraz odpadach biodegradowalnych do biogazu. W procesie fermentacji metanowej w zbiornikach fermentacyjnych powstawał będzie poferment, który wykorzystany zostanie do produkcji nawozów organicznych. Szacowana, teoretyczna wydajność instalacji zakładu rocznie przetwarzanie do 200.000,00 Mg surowców co jednocześnie pozwoli na wytworzenie do ok. 19.000.000 Nm³ biogazu, do ok. 11.000.000 Nm³ biometanu oraz do ok. 170.000 Mg nawozów organicznych. W instalacji prowadzony będzie proces odzysku R3 tj. recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki. Proces technologiczny będzie całkowicie zautomatyzowany i monitorowany.

Inwestycja realizowana będzie na dz. o nr ewid. 141 i 142 obręb 0021 Węgorzyn, gmina Ryńsk, powiat wąbrzeski, województwo kujawsko-pomorskie.

Obszar przedsięwzięcia nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Do funkcjonowania planowanego przedsięwzięcia będą niezbędne m.in.: hala procesowa o maksymalnej powierzchni 4.000 m² ze zbiornikami procesowym oraz z punktem przyjmowania i przetwarzania odpadów, zbiornik buforowy o maksymalnej pojemności 5.000 m³, system oczyszczania powietrza poprocesowego, zbiornik hydrolizy o maksymalnej pojemności 5.000 m³, 3 zbiorniki fermentacyjne o maksymalnej pojemności 15.000 m³ każdy, 2 zbiorniki pofermentacyjne o maksymalnej pojemności 20.000 m³ każdy, punkt przetwarzania pofermentu o maksymalnej powierzchni 40 m², strefa produkcji bioCH₄, bioLNG, bioCO₂, hala wytwarzania nawozów o maksymalnej powierzchni 1.000 m², zbiornik retencyjno-przeciwpożarowy o maksymalnej pojemności 600 m³, zbiornik bezodpływowy o maksymalnej pojemności 20 m³, zbiornik na wodę ppoż. o maksymalnej pojemności 300 m³. Zakład zostanie wyposażony w sorbenty, maty lub biopreparaty neutralizujące ewentualne rozlewy.

Do procesu będą kierowane odpady z wymienionych podgrup:

- 02 01 Odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa;
- 02 02 Odpady z przygotowania i przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia zwierzęcego;
- 02 03 Odpady z przygotowania; przetwórstwa produktów i używek spożywczych oraz odpady pochodzenia roślinnego: odpady z owoców, warzyw, produktów zbożowych, olejów jadalnych, kakao, kawy, herbaty oraz przygotowania i przetwórstwa tytoniu, drożdży i produkcji ekstraktów drożdżowych, przygotowywania i fermentacji melasy (z wyłączeniem 02 07);
- 02 04 Odpady z przemysłu cukrowniczego;
- 02 05 Odpady z przemysłu mleczarskiego;
- 02 06 Odpady z przemysłu piekarniczego i cukierniczego;
- 02 07 Odpady z produkcji napojów alkoholowych i bezalkoholowych (z wyłączeniem kawy; herbaty i kakao);
- 03 01 Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli;
- 03 03 Odpady z produkcji oraz z przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury;
- 16 03 Partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku;

- 19 05 Odpady z tlenowego rozkładu odpadów stałych (kompostowania);
- 19 06 Odpady z beztlenowego rozkładu odpadów;
- 19 08 Odpady z oczyszczalni ścieków nieujęte w innych grupach;
- 19 09 Odpady z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych;
- 19 11 Odpady z regeneracji olejów;
- 19 12 Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej; sortowania; zgniatania; granulowania) nieujęte w innych grupach;
- 20 01 Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01);
- 20 02 Odpady z ogrodów i parków (w tym z cmentarzy);
- 20 03 Inne odpady komunalne;

Oraz uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego kategorii 2 i 3.

Realizacja inwestycji wiązać się będzie z koniecznością lokalnego przekształcenia powierzchni ziemi. Przekształcenia te związane będą przede wszystkim z pracami ziemnymi, koniecznością posadowienia budynków, hal, zbiorników, rurociągów i innych obiektów Zakładu.

Proces technologiczny zakłada wytwarzanie biogazu w fermentacji beztlenowej biomasy i odpadów organicznych. Wsad organiczny jest doprowadzany z jednostek jego przygotowania i przetwarzania do zbiornika hydrolizy, w którym następuje ujednolicenie wsadu oraz jego hydroliza. Z reaktora hydrolizy jednorodny płyn technologiczny transportowany jest do zbiorników fermentacyjnych gdzie w procesie fermentacji beztlenowej powstaje biogaz. Pozostałości pofermentacyjne (poferment) zostaną wykorzystane do dalszego przetworzenia, w celu produkcji wysokowartościowych nawozów organicznych. Poferment będzie separowany na specjalnych separatorach mechanicznych lub w wirówkach dekantacyjnych. Część stała będzie suszona oraz separowana/granulowana i pakowana w opakowania końcowe, a płyn wzbogacany i/lub rozlewany w opakowania końcowe.

Substraty do instalacji będą dowożone pojazdami specjalistycznymi tj. szczelnymi cysternami lub z wykorzystaniem naczep przykrywanych plandeką. Odpady będą rozładowane w hali w specjalnych kanałach/bunkrach rozładowniczych. W budynku nastąpi przetwarzanie przyjętego surowca w celu wytworzenia homogenicznej masy przeznaczonej do zastosowania w procesie fermentacji beztlenowej. Procesy prowadzone w hali będą zależały od rodzaju substratu.

Wszystkie sieci przesyłowe (międzyobiektowe) substratów płynnych, które składają się na instalację zostaną wykonane jako szczelne.

Projektowana inwestycja jest przedsięwzięciem przeznaczonym do długotrwałej eksploatacji. Ewentualne oddziaływanie na środowisko w fazie likwidacji jest procesem bardzo odległym w czasie. W przypadku podjęcia decyzji o likwidacji obiektów proces ten prowadzony będzie według odpowiedniego projektu rozbiórki. Sam proces likwidacji obiektów nie będzie stanowił zagrożenia dla środowiska. Po zakończeniu likwidacji teren zostanie zrekultywowany poprzez wyrównanie, nawiezenie gleby i posianie trawy. Można stwierdzić, że likwidacja planowanego przedsięwzięcia nie będzie stwarzała większych zagrożeń dla gruntów i wód podziemnych niż jego realizacja.

Z UP. WÓJTA

JUSTYNA MYTLEWSKA
SEKRETARZ GMINY